AM Auto-Anhänger-Markt GmbH
Bahnhofstraße 67
97234 Reichenberg
Telefon: 0931- 78 02 37-33
Telefax: 0931 - 78 02 37-35
verkauf@auto-anhaenger-markt.de
www.auto-anhaenger-markt.de

STEMA SHP O2 18-40-20.1

3322,00 € *

(Netto: 2.791,60 €)

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl.Versandkosten

Marke: STEMA
Bestell-Nr.: 24356

- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut

Fahrgestell und Rahmen:

- optimale Straßenlage durch teststreckengeprüftes Fahrgestell mit STEMA Sicherheits-V-Deichsel
- Zugkugelkupplung mit Sicherheitsanzeige
- geschraubtes Fahrgestell
- Kunststoff-Kratzschutz auf Zugkugelkupplung

Ladefläche und Boden:

- durchgängiger, rutschhemmender und wasserfester
- Siebdruckholzboden 15 mm stark

Lichttechnische Einrichtungen:

- moderne Multifunktionsbeleuchtung
- mit Rückfahrscheinwerfer
- mit Nebelschlussleuchte
- 13-poliger Stecker, EG-Ausstattung

Räder und Achsen:

- robuste Gummifederachse mit Einzelradaufhängung
- wartungsfreie Kompaktradlager
- mit Spritzschutzlappen ausgestattet
- Unterlegkeile mit Halterung

Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten: 8 versenkte Verzurrbügel, auf der Ladefläche im Rahmen integriert

Alle gebremsten SySTEMA-Anhänger ab 850 kg zul. Gesamtgewicht sind serienmäßig mit Stoßdämpfern ausgerüstet. Diese Anhänger können direkt bei der Zulassungsstelle für 100 km/h zugelassen werden.

Artikeleigenschaften

Kategorie:	Pritschenhochlader

Zul. Gesamtgewicht:	1800 kg
Nutzlast:	1267 kg
Leergewicht:	533 kg
Innenlänge:	4010 mm
Innenbreite:	2030 mm
Gesamtlänge:	5680 mm
Gesamtbreite:	2160 mm
Achsen:	1
Bereifung:	13 Zoll
Bremse:	ja
100 km/h:	ja