**AM Auto-Anhänger-Markt GmbH**

Bahnhofstraße 67
97234 Reichenberg

Telefon: 0931- 78 02 37-33
Telefax: 0931 - 78 02 37-35

verkauf@auto-anhaenger-markt.de
www.auto-anhaenger-markt.de

# STEMA SHP O2 10-30-15.1



## 2005,00 € *

(Netto: 1.684,87 € )

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl.Versandkosten

Marke: STEMA
Bestell-Nr.: 24350




- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut

**Fahrgestell und Rahmen:**

- optimale Straßenlage durch teststreckengeprüftes Fahrgestell mit STEMA Sicherheits-V-Deichsel
- Zugkugelkupplung mit Sicherheitsanzeige
- geschraubtes Fahrgestell
- Kunststoff-Kratzschutz auf Zugkugelkupplung

**Ladefläche und Boden:**

- durchgängiger, rutschhemmender und wasserfester
- Siebdruckholzboden 15 mm stark

**Lichttechnische Einrichtungen:**

- moderne Multifunktionsbeleuchtung
- mit Rückfahrscheinwerfer
- mit Nebelschlussleuchte
- 13-poliger Stecker, EG-Ausstattung

**Räder und Achsen:**

- robuste Gummifederachse mit Einzelradaufhängung
- wartungsfreie Kompaktradlager

- mit Spritzschutzlappen ausgestattet
- Unterlegkeile mit Halterung

**Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten:** 6 versenkte Verzurrbügel, auf der Ladefläche im Rahmen integriert

Alle gebremsten SySTEMA-Anhänger ab 850 kg zul. Gesamtgewicht sind serienmäßig mit Stoßdämpfern ausgerüstet. Diese Anhänger können direkt bei der Zulassungsstelle für 100 km/h zugelassen werden.

**Artikeleigenschaften**

| | |
|---|---|
| Kategorie: | Pritschenhochlader |
| Zul. Gesamtgewicht: | 1000 kg |
| Nutzlast: | 725 kg |
| Leergewicht: | 275 kg |
| Innenlänge: | 3010 mm |
| Innenbreite: | 1530 mm |
| Gesamtlänge: | 4410 mm |
| Gesamtbreite: | 1660 mm |
| Gesamthöhe: | 700 mm |
| Achsen: | 1 |
| Bereifung: | 13 Zoll |
| Bremse: | ja |
| 100 km/h: | ja |