AM Auto-Anhänger-Markt GmbH
Bahnhofstraße 67
97234 Reichenberg
Telefon: 0931- 78 02 37-33
Telefax: 0931 - 78 02 37-35
verkauf@auto-anhaenger-markt.de
www.auto-anhaenger-markt.de

STEMA ST O2 13-21-15.1



2069,00 € *

(Netto: 1.738,66 €)

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl.Versandkosten

Marke: STEMA
Bestell-Nr.: 24209.001



- 100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut
- sichere und professionelle Winkelhebelverschlüsse aus Stahlguss
- robuste & langlebige Scharnierbänder
- wartungsfreie, Gummifederachse und Qualitätsmarkenbereifung
- Bordwände vorn und hinten abklappbar
- allseitig geschützte Sicherheitsbeleuchtung
- doppelter Korrosionsschutz durch Aluminium-Zink-Beschichtung GALVALUME
- Unterfahrschutz nach EG-Norm

Alle gebremsten SySTEMA-Anhänger ab 850 kg zul. Gesamtgewicht sind serienmäßig mit Stoßdämpfern ausgerüstet. Diese Anhänger können direkt bei der Zulassungsstelle für 100 km/h zugelassen werden.

Artikeleigenschaften

Kategorie:	Kastenanhänger
Zul. Gesamtgewicht:	1300 kg
Nutzlast:	1005 kg
Leergewicht:	295 kg
Innenlänge:	2100 mm
Innenbreite:	1530 mm
Innenhöhe:	350 mm
Gesamtlänge:	3300 mm

Gesamtbreite:	2020 mm
Gesamthöhe:	945 mm
Achsen:	1
Bereifung:	13 Zoll
Bremse:	ja
100 km/h:	ja