**AM Auto-Anhänger-Markt GmbH**
Bahnhofstraße 67
97234 Reichenberg
Telefon: 0931- 78 02 37-33
Telefax: 0931 - 78 02 37-35
verkauf@auto-anhaenger-markt.de
www.auto-anhaenger-markt.de

# STEMA WOM 1000 STS O2 10-25-15.1



## 5471,00 € *

(Netto: 4.597,48 € )

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl.Versandkosten

Marke: STEMA
Bestell-Nr.: 24080

**Serienausstattung:**

- Schwenkachse mit neuer Kinematik
- Bremse / Automatik-Stützrad
- hydraulische Handpumpe
- extrem stabil geschweißter Rahmen mit integrierter Reling
- eine zusätzlich mittige Verzurrschiene
- wasserfester Siebdruckholzboden
- moderne Multipoint III-Beleuchtung mit Rückfahr- und Nebelscheinwerfer
- optimale Straßenlage durch stabiles, feuerverzinktes Fahrgestell mit STEMA Sicherheits-V-Deichsel
- 2 Unterlegkeile
- 2 Spritzschutzlappen
- patentierter klappbarer Kennzeichenträger

Der WOM – ein technisches Highlight. Über eine Drehachse wird die gesamte Plattform abgesenkt. Das erleichtert insbesondere das Auffahren mit schweren Motorrädern um ein Vielfaches.

**Aufbaumöglichkeiten:** Dank der neuen SySTEMA-Anhängerserie mit komplett modularem Aufbau ist es problemlos möglich den Anhänger zu erweitern.

**Artikeleigenschaften**

| | |
|---|---|
| Kategorie: | Absenkanhänger |
| Zul. Gesamtgewicht: | 1000 kg |
| Nutzlast: | 550 kg |
| Leergewicht: | 450 kg |
| Innenlänge: | 2510 mm |
| Innenbreite: | 1530 mm |
| Gesamtlänge: | 4330 mm |
| Gesamtbreite: | 2220 mm |

| | |
|---|---|
| Achsen: | 1 |
| Bereifung: | 13 Zoll |
| Bremse: | ja |
| 100 km/h: | optional |