



**AM Auto-Anhänger-Markt GmbH**

Bahnhofstraße 67  
97234 Reichenberg

Telefon: 0931- 78 02 37-33  
Telefax: 0931 - 78 02 37-35

verkauf@auto-anhaenger-markt.de  
www.auto-anhaenger-markt.de

## STEMA SHM O2 15-30-18.1

**2798,00 € \***

(Netto: 2.351,26 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl.Versandkosten

Marke: STEMA  
Bestell-Nr.: 24767



100km/h Ausführung mit Stoßdämpfern eingebaut, rot gepulvert

- integrierte Auffahrschiene in jeder Standardausführung
- tiefe Ladefläche und lange Auffahrschiene
- bequemes Be- und Entladen
- ruhiges Fahrverhalten und robustes Fahrgestell
- stabile Radbügel für festen Stand der Motorräder
- Reling (optional)
- viele zusätzliche Verzurrpunkte
- Ausführung nach EG Norm

### Artikeleigenschaften

Kategorie:	Motorradtransporter
Zul. Gesamtgewicht:	1500 kg
Nutzlast:	1043 kg
Leergewicht:	457 kg
Innenlänge:	3010 mm
Innenbreite:	1830 mm
Gesamtlänge:	4680 mm
Gesamtbreite:	1960 mm
Gesamthöhe:	600 mm
Achsen:	1

Bereifung: 10 Zoll  
Bremsen: ja  
100 km/h: optional