



**AM Auto-Anhänger-Markt GmbH**

Bahnhofstraße 67  
97234 Reichenberg

Telefon: 0931- 78 02 37-33

Telefax: 0931 - 78 02 37-35

verkauf@auto-anhaenger-markt.de  
www.auto-anhaenger-markt.de

## STEMA ATH 27-40-21.2 ATOUR 2

**4376,00 € \***

(Netto: 3.677,31 € )

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl.Versandkosten

Marke: STEMA  
Bestell-Nr.: ATH31021



### Auffahrrampen und -schächte:

- inklusive Auffahrrampe

### Fahrgestell und Rahmen:

- optimale Straßenlage durch teststreckengeprüftes Fahrgestell mit STEMA Sicherheits-V-Deichsel
- Zugkugelpkupplung mit Sicherheitsanzeige
- teilweise feuerverzinkt
- schraub-geschweißtes Fahrgestell

### Hydraulik (Kipp- und Absenkfunktion):

- Kippbrücke feuerverzinkt, über zwei Stoßdämpfer mechanisch kippbar

### Ladefläche und Boden:

- feuerverzinkte Laufschienen

**Lichttechnische Einrichtungen:**

- moderne Multifunktionsbeleuchtung
- mit Rückfahrscheinwerfer
- mit Nebelschlussleuchte
- 13-poliger Stecker, EG-Ausstattung

**Räder und Achsen:**

- robuste Gummifederachse
- wartungsfreie Kompaktrادلager
- stabile Zinkkotflügel
- Unterlegkeile mit Halterung

**Verzurr- und Sicherungsmöglichkeiten:**

- Zahlreiche Verzurrpunkte auf den Transportschienen

**Artikeleigenschaften**

|                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| Kategorie:          | Autotransporter |
| Zul. Gesamtgewicht: | 2700 kg         |
| Nutzlast:           | 2010 kg         |
| Leergewicht:        | 690 kg          |
| Innenlänge:         | 4000 mm         |
| Innenbreite:        | 2030 mm         |
| Gesamtlänge:        | 6000 mm         |
| Gesamtbreite:       | 2070 mm         |
| Gesamthöhe:         | 670 mm          |
| Achsen:             | 2               |
| Bereifung:          | 10 Zoll         |
| Bremse:             | ja              |
| 100 km/h:           | optional        |